



MG. Dahinter steckt immer Qualität.

STANZ- UND DRUCKGUSSTECHNIK DER  
METALLWARENFABRIK GEMMINGEN





Was immer Sie auch bewegen wollen,  
man wird Sie fragen woher Sie diese  
Qualität beziehen.



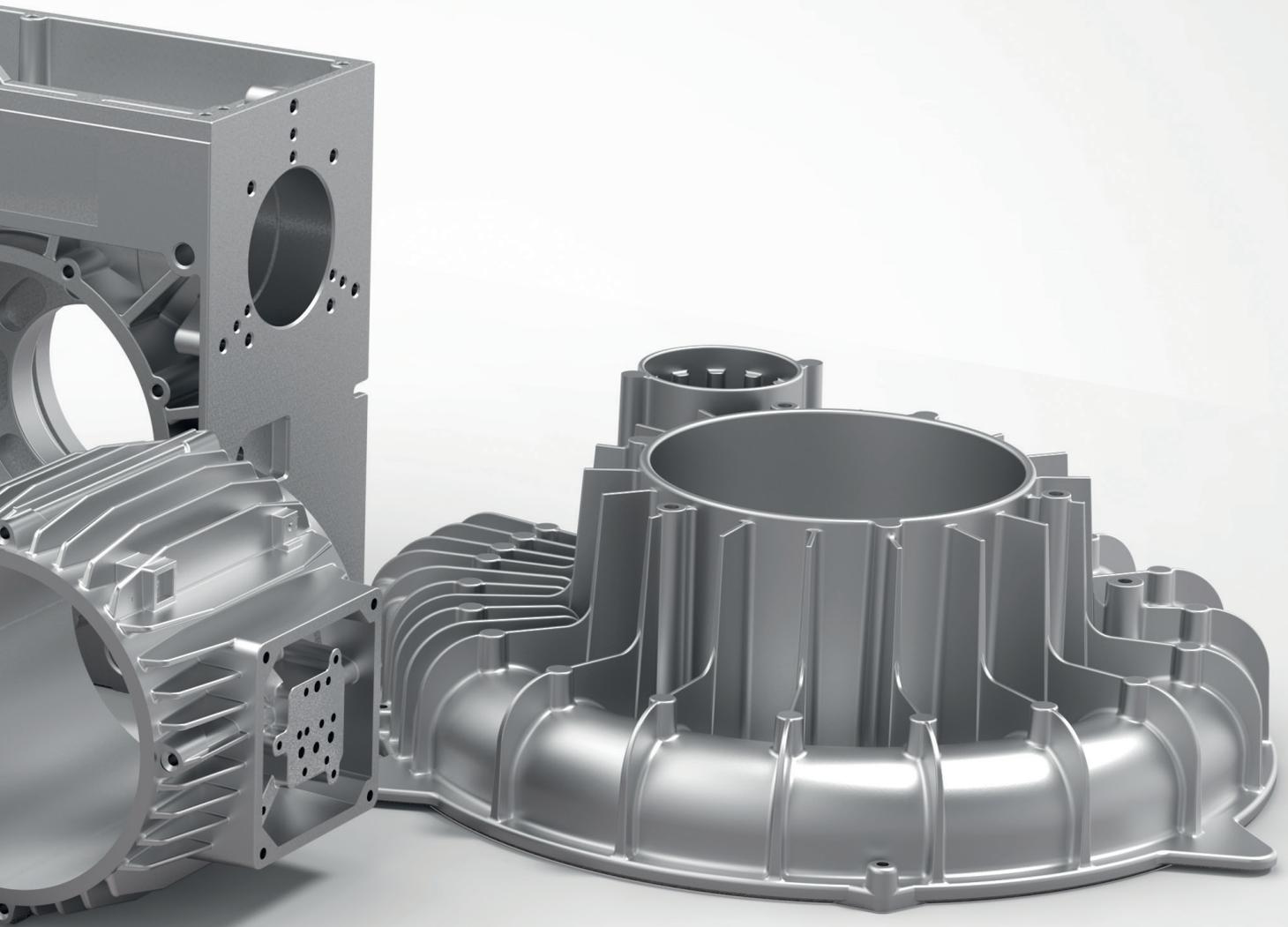
Wenn etwas reibungslos funktioniert, wie z. B. ein Garagentor oder ein Gartengerät, dann denkt man nicht mehr darüber nach, warum es das tut, sondern es wird zum festen Bestandteil des Alltags.

Die gleiche Erfahrung machen unsere Kunden und deren Kunden jeden Tag aufs Neue mit den Motoren, Rotoren und Bauteilen aus der Druckguss- und Stanztechnik unserer Werke in Deutschland und Ungarn.

Es funktioniert reibungslos und das mit höchster Qualität.

Es funktioniert vor allem deshalb so gut, weil wir es geschafft haben, Know-how und Effizienz unserer Standorte so zu verknüpfen, dass wir Ihnen ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis bei hoher Qualität und flexiblen Lieferzeiten anbieten können.

Vom Entwurf bis zur Serie – das garantieren wir Ihnen.



Kundenzufriedenheit spricht sich herum und sicher werden auch Sie gefragt werden, wie Sie Ihre Qualitätsstandards erzielen.

Die Qualität unserer Arbeit wird damit auch zum Standard Ihrer Arbeit, denn viele Teile ergeben ein Ganzes und Qualität ist dabei keine Floskel, sondern für uns ist eine bedingungslose Qualitätsorientierung die Basis unseres Schaffens.

Seit über 50 Jahren sind wir bereits mit entsprechendem Know-how Motoren- und Bauteilelieferant für die Antriebstechnik bekannter deutscher und internationaler Hersteller:

- Industrie- und Getriebemotoren
- Lüfter, Gebläse und Ventilatoren
- Kompressoren
- Pumpen und Generatoren
- Druckluft- und Vakuumtechnik
- Medizintechnik
- Steuerungsmotoren von Windkraftanlagen
- Rollladen-, Jalousie- und Torantriebe



# Vom Prototyp zur Serie. Alles aus einer Hand.

## BERATUNG, PLANUNG, KONSTRUKTION

*Manchmal ist ein bestimmter Dreh oder ein kleiner Informationsvorsprung ausschlaggebend für den Erfolg einer Idee oder eines Produktes.*

So können zum Beispiel durch den Einsatz bereits vorhandener Serien-Bauteile erhebliche Kosten und Ressourcen eingespart werden. Damit Sie von diesem Informationsvorsprung profitieren können, steht Ihnen unser eigenes internes Konstruktionsbüro von der Planung über die gesamte Konstruktionsphase mit Rat und natürlich auch mit Taten zur Seite.

## FERTIGUNG BIS ZUR SERIENREIFE

*Jedem guten Ergebnis geht eine präzise Entwicklung voraus.*

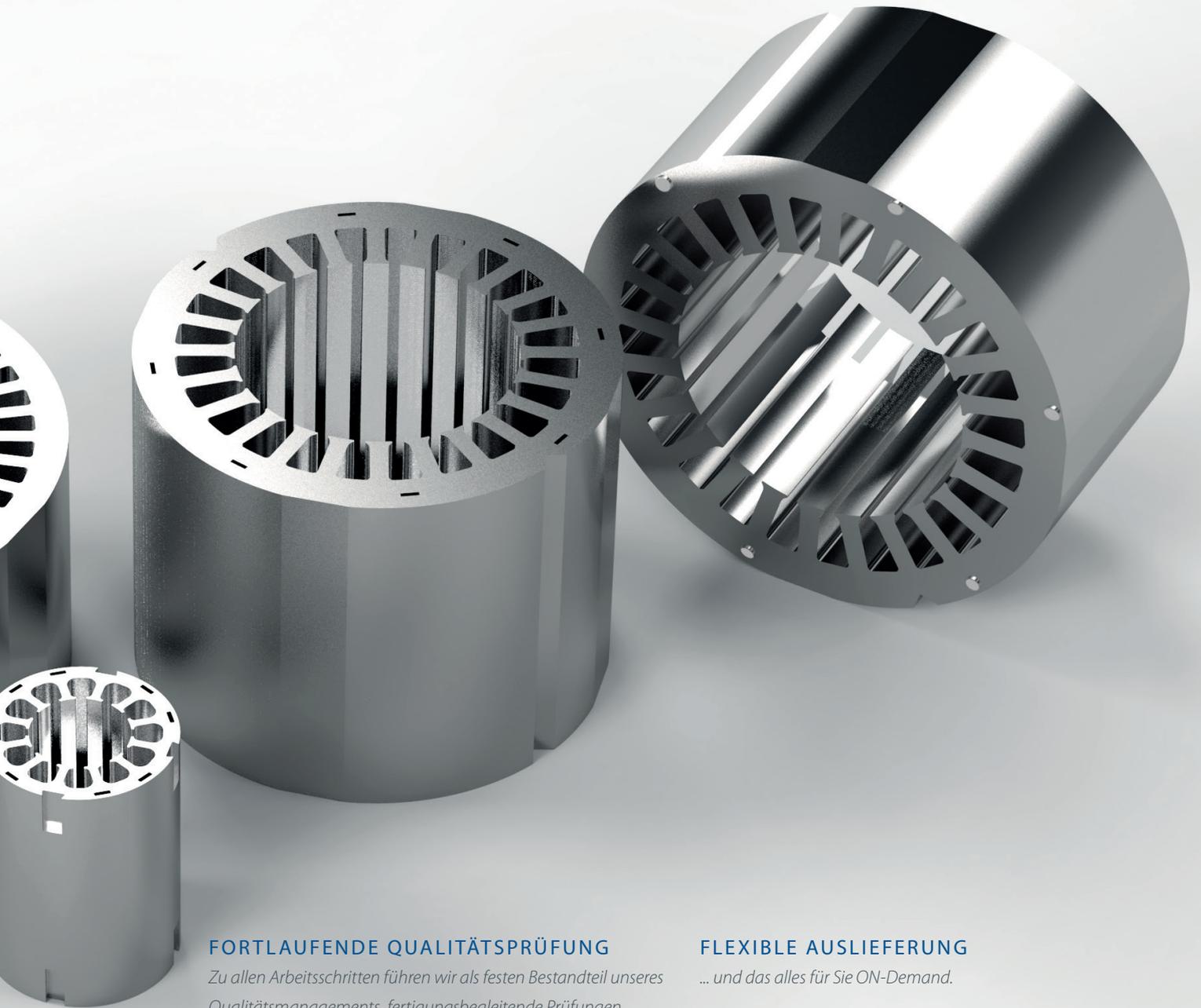
Wir fertigen Prototypen aus Ihren 3D-Daten, Volumen- oder Flächenmodellen im Rapid-Prototyping- oder Feingussverfahren sowie Stanzteile im Laserschneidverfahren. In enger Zusammenarbeit zwischen unserem Konstruktionsbüro und dem Werkzeugbau werden die Werkzeuge in unserer Stanzerie und im Gießlabor bemustert, optimiert und zur Serie gebracht. Vom Formen- und Werkzeugbau bis zum montagefertigen Gussteil, gestanzt, entgratet und CNC-bearbeitet, arbeiten unsere Experten Hand in Hand.

## SERIENFERTIGUNG

*Kostengünstige Präzision in hoher Stückzahl.*

Unser Spezialgebiet ist die Serienfertigung anspruchsvoller Aluminium-Druckgussteile mit Stückgewichten von 0,1 – 6,0 kg. Durch unsere jahrelange Erfahrung in der Vakuumtechnik garantieren wir Ihnen einen lunkerfreien, druck- und öldichten Guss in hoher Qualität. Auf unseren Hochleistungsschnellläuferpressen fertigen wir hochpräzise Elektrobleche oder Stanzpakete in Durchmessern bis zu 280 mm.





#### **FORTLAUFENDE QUALITÄTSPRÜFUNG**

*Zu allen Arbeitsschritten führen wir als festen Bestandteil unseres Qualitätsmanagements fertigungsbegleitende Prüfungen durch.*

Durch unser zertifiziertes Qualitätssicherungssystem garantieren wir so eine prozesssichere und gleichbleibende Qualität. Mit geeigneten Prüfeinrichtungen, Messmitteln und 3D-Messmaschinen werden kritische Bauteile auf Funktionalität und Maßhaltigkeit wirksam überwacht.

#### **FLEXIBLE AUSLIEFERUNG**

*... und das alles für Sie ON-Demand.*

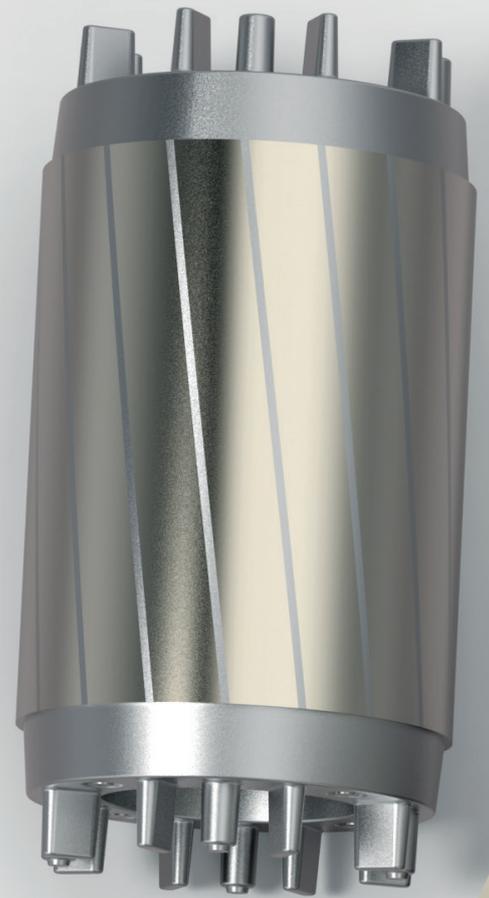
Um auf Marktsituationen reagieren zu können, bieten wir Ihnen durch Konsignations- oder Pufferlager sowie durch Just in time oder Kanban-Lieferungen, ein Höchstmaß an Flexibilität.



# Daten und Fakten

Zuerst einmal einen Überblick verschaffen; deshalb haben wir Ihnen hier die wichtigsten Eckdaten zur Stanz- und Druckgusstechnik zusammengestellt. Weitere Fakten finden Sie auch als PDF-Daten zum Download im Internet unter: [www.metallwarenfabrik.com](http://www.metallwarenfabrik.com)

Da aber auch jede Aufgabe ganz individuelle Anforderungen aufweist, beantworten unsere Fachberater Ihre detaillierten Fragen am Besten direkt, entweder per Mail oder über unsere Service-Line  
**+ 49 (0) 7267 806-0**  
[mg@metallwarenfabrik.com](mailto:mg@metallwarenfabrik.com)



## LEISTUNGSÜBERSICHT

### Statorn und Rotoren

für alle elektromotorischen Antriebe z. B. Drehstrom- und Einphasenwechselstrom, permanent-erregte Motoren und Frequenz-Umformer.

### Stator- und Ankerbleche

für Gleichstrommaschinen

### Gehäuse und Ankerbleche

für Universal-Motoren

### Druckguss-Rotoren

nach Normgrößen, Sonder-Rotoren auf Anfrage

### IEC Norm-Motoren – Komponenten

nach DIN 42673/77

### Prototypenfertigung

### Druckgussteile

nach kundenspezifischen Anforderungen.

## AUSFÜHRUNGEN IEC BAUGRÖSSE 56 – 112

### Statorpakete und Rotoren in den IEC-Baugrößen 56 – 112

In 2-, 4- und 6–8-poliger Ausführung.  
Stanzpaketierte, geschweißte oder genietete Statorpakete.

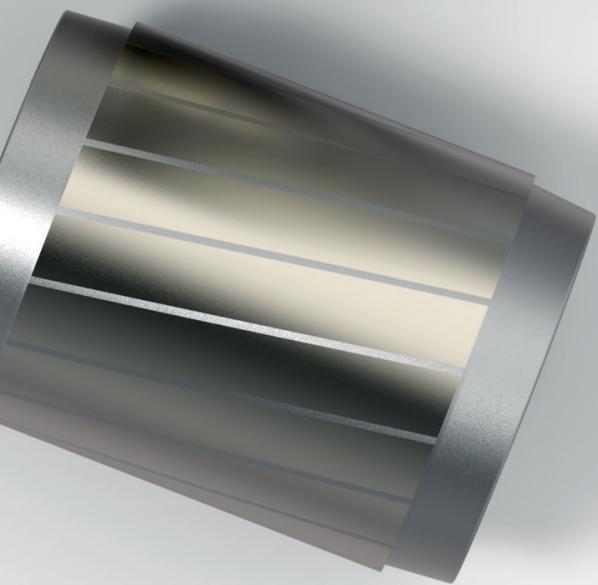
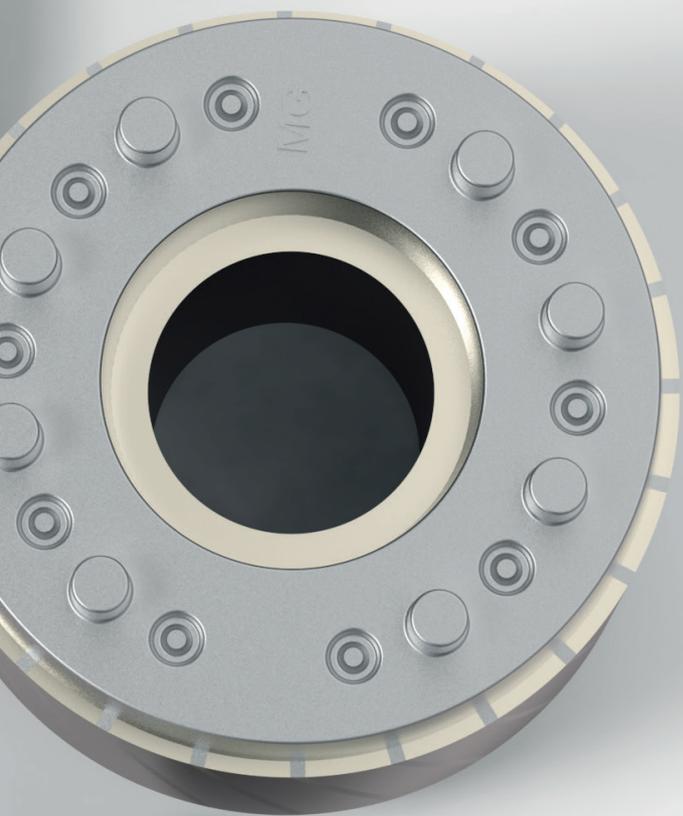
Rotoren in Reinaluminium oder Silumin Guss über Abreißtechnik, dadurch geringe Unwucht der Rotoren.

### Komponenten in Aluminium-Druckguss für Normmotoren in den IEC-Baugrößen 56 – 112

Motorgehäuse in B3, B5/14, mit Zuganker- und Sacklochausführung.

Lagerschilde für Antriebs-, Lüfter- und Flanschseite in B3- und B5/14-Ausführung.

Klemmkästen in den Schutzarten IP40 – IP65 mit PG/metrischen Gewinden oder Kernlöchern.



## MASCHINENAUSRÜSTUNG

Unsere Standorte verfügen über einen leistungsfähigen Maschinenpark mit 17 Druckguss-Maschinen mit Schließkräften von 300 bis zu 900 t und 4 Hochleistungsschnellläuferpressen mit Stanzleistungen von 110 – 250 t.

## MANPOWER

In unseren Standorten beschäftigen wir ca. 200 Mitarbeiter. Viel Power, die wir direkt für Ihre Projekte einsetzen können.

## PRODUKTIONSFLÄCHEN UND LAGERKAPAZITÄTEN

Wir fertigen für Sie auf über 18.000 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche, die wir Ihnen zur Verfügung stellen können und bieten Ihnen hierdurch eine hohe Flexibilität.

## ZERTIFIZIERUNGEN

nach ISO 9001  
vom TÜV-Rheinland

nach ISO 14001  
von SGS/Ungarn





### SIE HABEN FRAGEN?

Über unsere Service-Hotline können Sie uns sofort erreichen. Kompetente Beratungsmitarbeiter nehmen sich dann gerne Zeit, technische Details oder Fragen zu Produktionsabläufen ausführlich zu beantworten.

+ 49 (0) 7267 806-0  
Unsere Service-Hotline ist Montag bis Freitag von 7.00 – 16.00 Uhr für Sie besetzt.



Metallwarenfabrik Gemmingen GmbH  
Industriestraße 1  
75050 Gemmingen  
GERMANY

FÉM-MŰVEK KISBÉR KFT  
Béke u. 22  
2870 Kisbér  
HUNGARY

Telefon: + 49 (0) 7267 806-0  
Telefax: + 49 (0) 7267 806-200  
mg@metallwarenfabrik.com  
www.metallwarenfabrik.com